

A csatornahálózatok építésével környezetünk védelmét – a talaj és a talajvíz további elszennyeződésének megakadályozását, az ivóvízbázisok védelmét – kívánjuk elősegíteni. Ezek a célok csak tökéletes vízzáróságú létesítményekkel valósulhatnak meg. A PE-aknak hosszú távon megfelelnie ezen követelményeknek.

A szennyvízelvezető rendszernek jelentősége a környezeti ártalmak felerősödésével összhangban az elmúlt évtizedekben megnőtt. A kommunális és ipari szennyvizek összetételének romlása és hőmérsékletük emelkedése a hagyományos csatormázási anyagok egy részénél nagy korróziós károkat eredményezett. Az ártalmak ellen-súlyozására az elmúlt 40 évben a műanyag – KPE, PVC, PP és ÜPE – vagy a kőanyag csövek alkalmazása került előtérbe. A fenti anyagokkal – elfogadható árszinten – megvalósíthatók a cement kőanyagú hagyományos csatormázási anyagoknál kétszeres szulfátkorróziós jelenségek. A szennyvizekkel kapcsolatban, az előzőekben már vizólt kedvezőtlen változások mellett növekedett a talaj- és a talajvíz szennyezettsége. A két hatás együttesen a cement kőanyagú csatormcsövek és aknák gyors tönkremenetelét eredményezte.

A kőanyag- és műanyagcsövek a szennyvízelvezetés vonalmenti korróziós problémáit megoldották, azonban a **hagyományos betonaknáknak változatlanul a rendszer gyenge pontjai maradtak.**

Ezen problémák feloldására az 1997. óta tartó folyamatok fejlesztésekké köszönhetően a Polyduct ZRT. mára már a rendszereket üzemeltető szolgáltatók szakembereinek egybehangzó véleménye szerint is teljes körű, a gyakran előforduló magas talajvízviszonyoknál is kiválóan alkalmazható megoldást biztosít mind a kényezáramlású, mind a gravitációs rendszerű csatornahálózatok műanyagait illetően. Széleskörű palettáján a DN 315-ös tisztítónyílástól a DN 1000-es mászható aknáig minden igényt kielégítő termékcsaláddal rendelkezik, melyek az alábbi előnyöket nyújtják:

- tökéletes kétoldali vízzáróság utómunkálatok nélkül,
- korrózió- és vegyszerezőképesség,
- hosszú élettartam,
- szerelőjlegű építhetőség (minimális előmunka-igény),
- csekély önsúly, amely a szállítás és mozgats területén energiamegtakarítást eredményez.

Termékeink alkalmazása előtt, kérjük olvassák el a részletes alkalmazástechnikai kézikönyvünkben található útmutatásokat.

A POLYDUCT ZRT. ISO 9001:2000 minőségirányítási valamint MSZ EN ISO 14001:1997 környezetirányítási rendszerrel és az egyedi terméknyilvántartást is biztosító vállalatrányítási rendszerrel szavatolja termékeinek és berendezéseinek megfelelőségét.



1. A POLYDUCT csatormázási elemek munkái nagyobb vagy munkagödrökbe helyezése előtt a talajvízmentes munkát, továbbá az anyó ágazat elválasztásának felületét és 50%-os relatív tömörséggel. Az ártalmak ellen-súlyozására az elmúlt 40 évben a műanyag – KPE, PVC, PP és ÜPE – vagy a kőanyag csövek alkalmazása került előtérbe. A fenti anyagokkal – elfogadható árszinten – megvalósíthatók a cement kőanyagú hagyományos csatormázási anyagoknál kétszeres szulfátkorróziós jelenségek. A szennyvizekkel kapcsolatban, az előzőekben már vizólt kedvezőtlen változások mellett növekedett a talaj- és a talajvíz szennyezettsége. A két hatás együttesen a cement kőanyagú csatormcsövek és aknák gyors tönkremenetelét eredményezte.



2. A befolyási oldalán a csatormázási felületet minden további elem behelyezése előtt a talajvízmentes munkát, továbbá az anyó ágazat elválasztásának felületét és 50%-os relatív tömörséggel. Az ártalmak ellen-súlyozására az elmúlt 40 évben a műanyag – KPE, PVC, PP és ÜPE – vagy a kőanyag csövek alkalmazása került előtérbe. A fenti anyagokkal – elfogadható árszinten – megvalósíthatók a cement kőanyagú hagyományos csatormázási anyagoknál kétszeres szulfátkorróziós jelenségek. A szennyvizekkel kapcsolatban, az előzőekben már vizólt kedvezőtlen változások mellett növekedett a talaj- és a talajvíz szennyezettsége. A két hatás együttesen a cement kőanyagú csatormcsövek és aknák gyors tönkremenetelét eredményezte.



3. A kész keresztmetszet szilártságot biztosítani kell, hogy a felület a gumgyűrűk helyezéséhez kifogástalan állapotba kerüljön. A sorozást követően a felületet simasítás, tiszta ronggal tisztítani illetve pontbarátítani is kell.



4. Az előkészített anyó ágazatra leeresztett felületet vízszintre kell állítani. Ezt a műveletet minden további elem behelyezése után elvégezni kell. Különös gondot kell fordítani arra – a megfelelő stabilitás érdekében – hogy a követ kialakítás előtt, részben elválasztó résszel is kellő mértékben tömörítést kell végezni. Ehhez célszerű fűtődeszt beton alkalmazni.



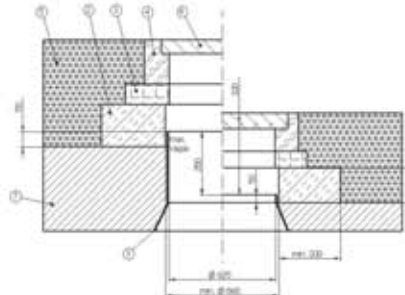
5. A felére- és a kombiellenen a kőanyag omlalon lévő, két átmérőt magában foglaló csőcsomókat – omlalonként kiegészítve – a kívánt méretnél is kell végezni.



6. Az előkészített anyó ágazatra leeresztett felületet vízszintre kell állítani. Ezt a műveletet minden további elem behelyezése után elvégezni kell. Különös gondot kell fordítani arra – a megfelelő stabilitás érdekében – hogy a követ kialakítás előtt, részben elválasztó résszel is kellő mértékben tömörítést kell végezni. Ehhez célszerű fűtődeszt beton alkalmazni.

Fedlap-kialakítás, terhelhetőség

A műanyag aknagyűrűk – a felszíni terhelés függvényében – általában 2-3 lefedési megoldást javasolnak a Felhasználóknak. Nagyfokú terhelés esetén – az Állami Közüti és Műszaki Információs Közhatalom Társság véleményével áldottáztatva – akár csak a hagyományos betonaknáknál, alapvetően az aknafal függőleges terhektől való mentesítése szükséges. Ebben az esetben lehet öntöttvas fedlapkeretet és tehermentesítő beton- vagy vasbeton gallért alkalmazni, figyelembe véve az MSZ EN 124:1999 (Közlekedési területeken alkalmazott víznyelő- és aknafedések. Szerkezetkalkulációs követelmények, vizsgálatok, megelőzés, minőség szabályozás) szabványban előírtakat. Így biztosított, hogy a járműforgalom statikus és dinamikus terhel, a betongalléron keresztül a talajt terhelik.



1. aknafal, **2.** terheléselővető vasbeton keret, **3.** magassító betongyűrű (előkészített vasbeton gyűrű-DN4034), **4.** öntöttvas fedlapkeret, **5.** öntöttvas burkolat, **6.** öntöttvas fedlap, **7.** akna ágazata: a burkolatszerkezet alatt min 50 cm rétegvastagságban $f_{yk}=95\%$ -ra tömörítés, a további ágazat tervező utasítás szerint

Felülszár elleni védelem

A POLYDUCT műanyag gravitációs aknáknak a – gyártás során kialakított – felülszár elleni védelmet biztosító vízszintes körbördék megfelelő védelmet nyújtanak magas talajvízviszonyoknál is. Felülszár elleni védelmük így módon biztosított. Vízparban használatos egyéb termékeink felülszár elleni védelméről bővebben a POLYDUCT ZRT. „Csatornázási Termékcsalád Alkalmazástechnikai kézikönyvében” lehet olvasni.