



POLYDUCT

Magyarországi Kizárólagos Kereskedelmi Kereskedő

A POLYDUCT Műanyagipari ZRT. Magyarországon egyedülálló rotációs műanyagöntési technológiai eljárásának köszönhetően, a legnagyobb formagazdaságot biztosítja nagyméretű, üreges testek és az azokból épített berendezések gyártásában a következő területeken:

Vízparti termékek

- Különböző kialakítású tartályok
- Gravitációs és kénszerintáramlású szennyvízrendszerek műtárgyai
- Egyedi víz- és szennyvízkezelési megoldások

Hulladékgazdálkodás

- Kommunális és szelektív hulladékgyűjtő edényzetek
- Veszélyes, szilárd és folyékony anyagok gyűjtő- és tárolóeszközök
- Hulladékkezelők, -depóniák szigetelő rendszere

Közüterületi termékek

- Kültéri egyynári virágtartók
- Forgalmeterelő dobozok, oszlopok
- Csúszásgátló anyagok tároló konténerai
- Közterületi játszóterek járókeljeinek

Ipari beszállítás, mérnöki szolgáltatás

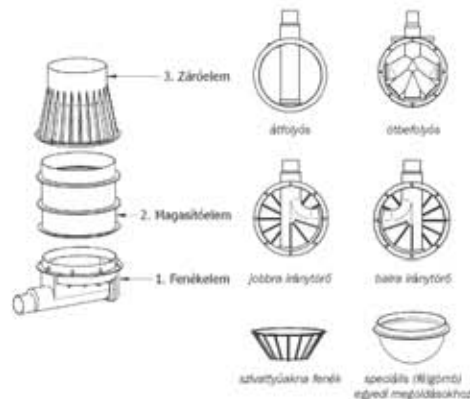
- Rotációsan öntött termékek tervezése, gyártása, beszállítása
- A társaság teljes körű tevékenységéhez illeszkedő mindenemű mérnöki szolgáltatás 3D-s környezetekben



POLYDUCT

A DN 800-1000-es mászható gravitációs gerincvezetési csomóponti- és ellenőrző aknáknak szerkezeti felépítését tekintve lehetnek:

1. elemekből összeépíthető aknáknak, melyek esetében az összeépíthető aknatípus az előre gyártott beton aknáknak szerkezeti sémáját követi. A záróelemek ill. a magasztóelemek tökéletesen vízzáró megoldással csatlakoztathatók a fenékelemekhez, melyek a legváltozatosabb becsatlakozási lehetőségeket biztosítják.



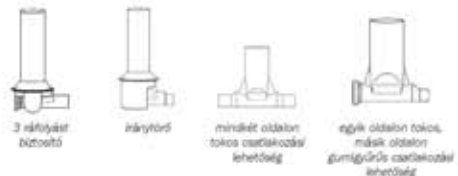
2. egybeöntött (kombi) aknáknak, melyek a POLYDUCT csatornázási termékcsalád – a kivételzés és a gazdaságosság szempontjából is – rendkívül előnyöket biztosító tagjai. Funkciójukat tekintve az előzőekben bemutatott fenékelem-kialakításokkal készülnek.



A DN 600-as nem mászható gravitációs gerincvezetési aknacsalád alkalmas csomóponti-, iránytörő- vagy energiatörő aknáknak, valamint elláthat homokfogó illetve ellenőrző funkciót is. Átfolyós, hárombefolyós, átkötésű és speciális (szivattyúakna és fűgömb) fenékkialakítással.



A DN 400-as tisztítónyílások az általános tisztítási lehetőséget biztosító funkcióin túl alkalmasak csomóponti valamint iránytörő feladatok ellátására is. A csomóponti alkalmazáshoz kétféle, 3 ráfolyást biztosító folyásfenékekkel rendelkező (-45°, 0°, +45° vagy -90°, 0°, +90°) kivételben készülnek. Iránytörő feladatokhoz fokozatmentes jobbra ill. balra iránytörő (fordító) fenékekkel vannak ellátva. PVC DN 315 csővel és DN 315 csőcsatlakozó gumitömítéssel teleszkóposan vagy DN 400 poletitlen magasztó elem hozzáegeszítésével a test tetszőlegesen magasítható.



A DN 315-ös tisztítónyílások gravitációs csatornarendszerekre való szintbeli vagy nem szintbeli bekötési lehetőséggel rendelkeznek, amelyek a gerincvezetékek és házi rákötések egyszerű, gazdaságos gépi vagy kézi tisztítását segítik elő. PVC-csőek és idomok mindkét oldalról tokosan rákötethetők, a kívánt csónkhosszúságot egy hőzónás fűréssel kialakíthatjuk. Átfolyó kialakítású folyásfenékekkel rendelkeznek, a termék fehér színe lehetővé teszi az egyszerű, vizuális ellenőrzést. Közterületi zárosapkával, zárófedéllel gyártódnak, de opcionálisan ettől el lehet térni. DN 110 mm átmérőig lehetőség van az oldalfalon való bekötésre is tetszőleges irányból és magasságból a POLYDUCT csőbekötő gumikkal.



GRAVITÁCIÓS SZENNYVÍZHÁLÓZATOK MŰANYAG MŰTÁRGYAI



...az időtálló biztonságot!

A csatornahálózatok építésével környezetünk védelmét – a talaj és a talajvíz további elszennyeződésének megakadályozását, az ivóvízbázisok védelmét – kívánjuk elősegíteni. Ezek a célok csak tökéletes vízársósági létesítményekkel valósulhatnak meg. A PE-aknak hosszú távon megfelelnie ezen követelményeknek.

A szennyvízelvezető rendszernek jelentősége a környezeti ártalmak felerősödésével összhangban az elmúlt évtizedekben megnőtt. A kommunális és ipari szennyvizek összetételének romlása és hőmérsékletük emelkedése a hagyományos csatormázási anyagok egy részénél nagy korróziós károkat eredményezett. Az ártalmak ellensúlyozására az elmúlt 40 évben a műanyag – KPE, PVC, PP és ÜPE – vagy a kőanyag csövek alkalmazása került előtérbe. A fenti anyagokkal – elfogadható árszinten – megelőzhető a cement kőanyagú hagyományos csatormázási anyagoknál közismert szulfátkorróziós jelenségek. A szennyvizekkel kapcsolatban, az előzőekben már vizólt kedvezőtlen változások mellett növekedett a talaj- és a talajvíz szennyezettsége. A két hatás együttesen a cement kőanyagú csatormcsövek és aknák gyors tönkremenetelét eredményezte.

A kőanyag- és műanyagcsövek a szennyvízelvezetés vonalmenti korróziós problémáit megoldották, azonban a **hagyományos betonaknáknak változatlanul a rendszer gyenge pontjai maradtak.**

Ezen problémák feloldására az 1997. óta tartó folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően a Polyduct ZRT. mára már a rendszereket üzemeltető szolgáltatók szakembereinek egybehangzó véleménye szerint is teljes körű, a gyakran előforduló magas talajvízviszonyoknál is kiválóan alkalmazható megoldást biztosít mind a kényeszeráramlású, mind a gravitációs rendszerű csatornahálózatok műanyagait illetően. Széleskörű palettáján a DN 315-ös tisztítónyílástól a DN 1000-es mászható aknáig minden igényt kielégítő termékcsaláddal rendelkezik, melyek az alábbi előnyöket nyújtják:

- tökéletes kétoldali vízársóság utómunkálatok nélkül,
- korrózió- és vegyszerállósg,
- hosszú élettartam,
- szerelőjellegű építhetőség (minimális előmunka-igény),
- csekély önsúly, amely a szállítás és mozgats területén energiamegtakarítást eredményez.

Termékeink alkalmazása előtt, kérjük olvassák el a részletes alkalmazástechnikai kézikönyvünkben található útmutatásokat.

A POLYDUCT ZRT. ISO 9001:2000 minőségirányítási valamint MSZ EN ISO 14001:1997 környezetirányítási rendszerrel és az egyedi terméknyilvántartást is biztosító vállalatirányítási rendszerrel szavatolja termékeinek és berendezéseinek megfelelőségét.



1. A POLYDUCT csatormázási elemek munka- és/vagy munkagőrdőbe helyezésének előfeltétele a talajzáró réteg kialakítása, továbbá az anyó ágazat elkészítése. A fűrészes kőlapra vagy a csatlakozó cső elemek elhelyezése előtt az ágazat terv szerinti magasságát – és esetleges lejtését – ellenőrizni kell.

2. A betétjelei oldalán a csatlakozás helyét koronafúrásal kell fúrni a csatlakozó átmérőnek megfelelően. A koronafúrás fűrészt minden esetben a gyártás előírt helyzetben és 50%-os relatív tömörséggel. Az átmérő közepébe vagy a csatlakozó cső elemek elhelyezése előtt az ágazat terv szerinti magasságát – és esetleges lejtését – ellenőrizni kell.



3. A kész keresztmetszet szelést előzetesen meg kell vizsgálni, hogy a felület a gumgyűrű helyezéséhez kifogástalan állapotba kerüljön. A szelést követően a felületet mentes, tiszta ronggal tisztítani illetve pontbarátítani is kell.

4. A kész akna csatlakozó gumgyűrűt az előkészített csatlakozó felületre kell helyezni. A kész és betét felületen egyaránt ellenőrizni kell az egyenes lefutást.



5. A ferde- és a korbácműveken a kőfalú oldalán lévő, két átmérőjű magában fogható csöcsöket – oldalánként két-hárommal – lyukért mélyre kell vésni. A csöcsök elhelyezése előtt részben kell.

6. Az előkészített anyó ágazatra leeresztett felületet vízszintre kell állítani. Ezt a műveletet minden további elem behelyezése után elvégezni meg kell. Komolyabb esetben a szelést csak a fedlap alatt fényes ábrán kell elvégezni. Különös gondot kell fordítani arra – a megfelelő stabilitás érdekében – hogy a kész kialakítás előtt, részben elvett rész is kell mélyreben törőtt legyen. Ehhez célszerű fűrészes beton alkalmazni.



7. Az egyes aknaelemek között az elemcsatlakozó felületet a csatlakozó cső behelyezéséhez hasonlóan kell előkészíteni. Hangúlyozottan fontos a csatlakozó elem felületek tökéletes tisztasága és az aknaelem tömörségének megfelelő, de nem túlzott mértékű ákúrosítás – kenőzsippen, szilikon – az ákúrosításra.

8. Az aknaelemek egymáshoz történő vízszintes kapcsolatinak lényeges csatlakozó elengedhetetlen, hogy a gumgyűrű és a gumgyűrű felületén a levegő ki tudjon távozni. Ezt nagyobb erőfeszítéssel, esetleg a csatlakozási felületen lévő elem behelyezését követően kell megvalósítani.



9. A POLYDUCT akna áknaelemek felületén a pontos magasság – befűrészhöz 1 cm-es kő mentén végig lehetőleg van feltüntetve. A korbácműveket és aknaelemeket vízszintre kell helyezni, majd a csöcsöket követően a csatlakozó felületet mentes, tiszta ronggal tisztítani illetve pontbarátítani is kell.

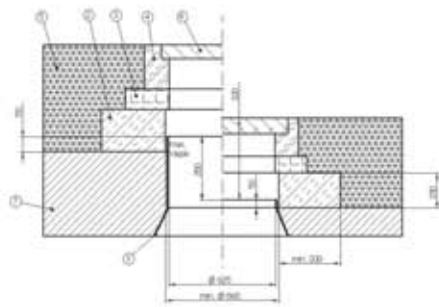
10. Az aknaelemek a csatlakozó felületen a kész akna felületén egyaránt ellenőrizni kell az egyenes lefutást.



11. A vízvezetőt rétegenként – a talajminőség függvényében – 200-400 mm vastagságban kell elhelyezni, majd körülötte beton töltéssel kell feltölteni. A döntőes felületen a vízszintet a vízszintre kell állítani. A megengedett legnagyobb szomszédosságig a vízszintet a vízszintre kell állítani. A megengedett legnagyobb szomszédosságig a vízszintet a vízszintre kell állítani.

12. Az akna és a gyűjtőtartályok körül a töltéssel a kész akna felületén egyaránt ellenőrizni kell az egyenes lefutást.

Fedlap-kialakítás, terhelhetőség
A műanyag aknagyűrűk – a felszíni terhelés függvényében – általában 2-3 lefedési megoldást javasolnak a Felhasználóknak. Nagyfokú terhelés esetén – az Állami Közüti és Műszaki Információs Közhatalom Társság véleményével áldottáztatva – akárcsak a hagyományos betonaknáknál, alapvetően az akna felületén a terheléstől való mentesítése szükséges. Ebben az esetben lehet öntöttvas fedlapkeretet és tehermentesítő beton- vagy vasbeton gallért alkalmazni, figyelembe véve az MSZ EN 124:1999 (Közlekedési területeken alkalmazott víznyelő- és aknafedések. Szerkezeti kialakítási követelmények, vizsgálatok, megelőzés, minőség szabályozás) szabványban előírtakat. Így biztosított, hogy a járműforgalom statikus és dinamikus terhel, a betongalléron keresztül a talajt terhelik.



1. aknafedő, 2. terheléscsökkentő vasbeton lemez, 3. magassító betongyűrű (előregyártott vasbeton gyűrű-DN4034), 4. öntöttvas fedlapkeret, 5. öntöttvas burkolat, 6. öntöttvas fedlap, 7. akna ágazata: a burkolatvezeték alatt min 50 cm rétegvastagságban $f_{yk}=95\%$ -ra tömörítve, a további ágazat fervező utastási szerint

Felhasználás elleni védelem
A POLYDUCT műanyag gravitációs aknáknak a – gyártás során kialakított – felhasználás elleni védelmet biztosító vízszintes korbácműveket megfelelő védelmet nyújtanak magas talajvízviszonyoknál is. Felhasználás elleni védelmük így módon biztosított. Vízparban használatos egyéb termékeink felhasználás elleni védelméről bővebben a POLYDUCT ZRT. „Csatornázási Termékek Alkalmazástechnikai kézikönyvében” lehet olvasni.